

LISTADO CODIGO DE FALLAS



DEPARTAMENTO
DE SERVICIOS



JESUS VANEGAS
RESPONSABLE



DESCRIPCION DE FALLA	IDU
	ERROR
FALLA EN SENSOR TEMPERATURA EVAPORADOR	E1
FALLA EN SENSOR TEMPERATURA CONDENSADOR	E2
FALLA EN SENSOR DE TUBERIA	E3
ERROR EN MOTOR TURBINA O TARJETA EVAPORADORA	E4
ERROR DE COMUNICACIÓN ENTRE TARJETA CONDENSADORA Y EVAPORADORA	E5
FALLA EN TAPA CORREDIZA SERIE L	E6
ERROR DE COMUNICACIÓN ENTRE DISPLAY Y TARJETA EVAPORADORA	E8
FALLA EN SENSOR DE HUMEDAD	E9
DETECCION DE CRUCE DE VENTILADOR INTERNO	EA
FALLO EE INTERIOR	EB
FALLA EN MOTOR VENTILADOR CONDENSADORA	F0
FALLA EN MODULO TARJETA CONDENSADORA	F1
FALLA EN MODULO INVERTER PFC	F2
FALLO EN FUNCIONAMIENTO DE COMPRESOR	F3
FALLO EN SENSOR DE TEMPERATURA DE DESCARGA	F4
PROTECCION EN BORNES DE COMPRESOR	F5
FALLA EN SENSOR DE TEMPERATURA AMBIENTE EN CONDENSADORA	F6
PROTECCION POR VOLTAGE (ALTO / BAJO)	F7
FALLO EN TARJETA CONDENSADORA	F8
FALLO EN EEPROM	F9
FALLA DE SENSOR DE TEMPERATURA EN SUCCION	FA
CAMBIO DE VALVULA DE 4 VIAS ANORMAL	FC
FALLA DE DETECCION DE CRUCE DE VENTILADOR	FD
PROTECCION ALTO VOLTAGE	P2
PROTECCION DEFICIENCIA DE LIQUIDOS	P3
PROTECCION POR SOBRECARGA	P4

DESCRIPCION DE FALLA	IDU
	ERROR
PROTECCION POR TEMPERATURA EN DESCARGA	P5
PROTECCION POR ALTA TEMPERATURA EN EVAPORADOR	P6
PROTECCION CONTRA CONGELAMIENTO	P7
PROTECCION POR SOBRE CORRIENTE EN CONDENSADOR	P8
ERROR DE COMUNICACION DISPLAY Y PANEL TACTIL	P9
FALLA DE SOBRE TENCION Y SUBTENSION	L0
PROTECCION POR SOBRECORRIENTE EN LINEA DE FASE DE COMPRESOR	L1
FALLA DE PASO DE COMPRESOR	L2
PERDIDA DE FASE DE COMPRESOR	L3
FALLA COMPONENTE TARJETA CONDENSADORA	L4
PROTECCION DE HARDWARE POR SOBRECORRIENTE	L5
PROTECCION DE SOFTWARE POR SOBRECORRIENTE	L6
PROTECCION POR DETECCION DE CORRIENTE ANORMAL	L7
FALLA DE DESEQUILIBRIO DE RESISTENCIA	L8
FALLA DE SENSOR DE TEMPERATURA EN IPM	L9
FALLA EN ARRANQUE DE COMPRESOR	LA
PROTECCION POR DETECCION DE CORRIENTE ANORMAL PFC AD	LC
PROTECCION POR DETECCION DE CORRIENTE ANORMAL EN VENTILADOR	LD
PROTECCION PERDIDA DE FASE EN VENTILADOR	LE
PROTECCION CON EL PASO DE VENTILADOR DE CC	LF
PROTECCION POR VENTILADOR DE CORRIENTE DIRECTA	LH

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
FALLA EN SENSOR TEMPERATURA EVAPORADOR	E1	ON	FLASH	ON	1. REVISAR SENSOR DE TEMPERATURA 2. REVISAR RESISTENCIA DEL SENSOR , EN CASO DE ROTURA CAMBIA SENSOR 3.REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
FALLA EN SENSOR TEMPERATURA CONDENSADOR	E2	ON	FLASH	FLASH	1. REVISAR SENSOR DE TEMPERATURA 2. REVISAR RESISTENCIA DEL SENSOR , EN CASO DE ROTURA CAMBIA SENSOR 3.REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
FALLA EN SENSOR DE TUBERIA	E3	ON	FLASH	OFF	1. REVISAR SENSOR DE TUBERIA 2. REVISAR RESISTENCIA DEL SENSOR , EN CASO DE ROTURA CAMBIA SENSOR 3.REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
ERROR EN MOTOR TURBINA O TARJETA EVAPORADORA	E4	FLASH	FLASH	FLASH	1. REVISAR CONDICION DE MOTOR TURBINA 2. REVISAR SI LLEGA CORRIENTE 3.REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
ERROR DE COMUNICACIÓN ENTRE TARJETA CONDENSADORA Y EVAPORADORA	ES	FLASH	ON	ON	1.REVISAR CABLEADO ENTRE EQUIPOS 2.REVISAR TARJETAS ELECTRONICAS EVAPORADORA-CONDENSADORA , QUE ESTEN FUNCIONANDO 3.REVISAR SI TERMINALES ESTAN EN BUEN ESTADO 4. REVISAR QUE TARJETA CONDENSADORA NO TENGA ALGUNA ALTERACION POR PLAGA 5.REEMPLAZAR TARJETA CONDENSADORA

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
FALLA EN TAPA CORREDIZA SERIE L	E6				1, FALLA EN TAPA CORREDIZA SOLAMENTE SERIE L
ERROR DE COMUNICACIÓN ENTRE DISPLAY Y TARJETA EVAPORADORA	E8				1, REVISAR DISPLAY DE EVAPORADORA 2. REVISAR TARJETA EVAPORADORA
FALLA EN SENSOR DE HUMEDAD	E9				1, REVISAR SENSOR DE HUMEDAD
DETECCION DE CRUCE DE VENTILADOR INTERNO	EF				1, DETECCION DE CRUCE VENTILADOR INTERNO
FALLO EE INTERIOR	EB				1.FALLO EE INTERIOR

IDU (DISPLAY EVAPORADOR)

ON (LEDS TARJETA CONDENSADORA)

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
FALLA EN MOTOR VENTILADOR CONDENSADORA	F0	FLASH	OFF	OFF	1, VERIFICAR CABLEADO DE ALIMENTACION DE MOTOR 2. REMPLACE MOTOR VENTILADOR CONDENSADORA 3.REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
FALLA EN MODULO TARJETA CONDENSADORA	F1	FLASH	FLASH	ON	1, VERIFICAR VOLTAGE DE ENTRADA 2. REVISAR TERMINALES DE TARJETA CONDENSADORA 3.REEMPLACE MODULO CONDENSADORA
FALLA EN MODULO INVERTER PFC	F2	FLASH	FLASH	OFF	1, VERIFICAR SI SOLDADURA DE TARJETA ESTA EN BUENAS CONDICIONES 2. REEMPLACE TARJETA IPM
FALLO EN FUNCIONAMIENTO DE COMPRESOR	F3	FLASH	ON	FLASH	1, REVISAR TARJETA EVAPORADORA 2. REVISAR CABLEADO A TERMINALES DE COMPRESOR 3.LA PRESION DEL SISTEMA ES DEMASIADO ALTA, LIMPIAR TUBERIA EVAPORADORA-CONDENSADORA
FALLO EN SENSOR DE TEMPERATURA DE DESCARGA	F4	FLASH	OFF	FLASH	1.FALLA EN SENSOR DE DESCARGA 2.REEMPLACE SENSOR 3.REEMPLACE TARJETA

IDU (DISPLAY EVAPORADOR)

ON (LEDS TARJETA CONDENSADORA)

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
PROTECCION EN BORNES DE COMPRESOR	F5	OFF	ON	OFF	1, COMPROBAR LAS TERMINALES DE LA PARTE SUPERIOR DEL COMPRESOR 2. LA PRESION DEL SISTEMA ES DEMASIADO ALTA , POSIBLE OBSTRUCCION
FALLA EN SENSOR DE TEMPERATURA AMBIENTE EN CONDENSADORA	F6	OFF	FLASH	FLASH	1, REVISAR SENSOR DE TEMPERATURA 2. REVISAR RESISTENCIA DEL SENSOR , EN CASO DE ROTURA CAMBIA SENSOR 3. REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
PROTECCION POR VOLTAGE (ALTO / BAJO)	F7	OFF	OFF	ON	1, VERIFICAR VOLTAGE DE ENTRADA AL EQUIPO ESTE EN LOS PARAMETROS NORMALES
FALLO EN TARJETA CONDENSADORA	F8	FLASH	ON	OFF	1, REVISAR QUE TERMINALES DE TARJETA CONDENSADORA NO ESTEN SUeltas. 2. VERIFICAR QUE TARJETA CONDENSADORA ESTE BIEN.
FALLO EN EEPROM	F9	FLASH	OFF	ON	1.COMPROBAR QUE EL EEPROM ESTE BIEN CONECTADO 2. REEMPLACE TARJETA

IDU (DISPLAY EVAPORADOR)

ON (LEDS TARJETA CONDENSARORA)

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
FALLA DE SENSOR DE TEMPERATURA EN SUCCION	FR				1, REVISAR SENSOR DE TEMPERATURA 2. REVISAR RESISTENCIA DEL SENSOR , EN CASO DE ROTURA CAMBIA SENSOR 3.REEMPLACE TARJETA EVAPORADORA
CAMBIO DE VALVULA DE 4 VIAS ANORMAL	FC				1, REVISAR VALVULA DE 4 VIAS
FALLA DE DETECCION DE CRUCE DE VENTILADOR	FD				1, VERIFICAR CRUCE DE VENTILADOR
PROTECCION ALTO VOLTAGE	P2				1, REVISAR VOLTAGE DE ENTRADA
PROTECCION DEFICIENCIA DE LIQUIDOS	P3				1. REVISAR DEFICIENCIA
PROTECCION POR SOBRECARGA	P4	ON	OFF	ON	1.LA TEMPERATURA AMBIENTE ES DEMASIADO ALTA O DEMASIADO BAJA. 2.INTERCAMBIADOR DE CALOR SUCIO, LIMPIAR INTERCAMBIADOR 3. VELOCIDAD DE MOTOR ES BAJA, REVISAR MOTOR 4. CAPILAR OBSTRUIDO , REVISAR CAPILAR.

IDU (DISPLAY EVAPORADOR)

ON (LEDS TARJETA CONDENSARORA)

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
PROTECCION POR TEMPERATURA EN DESCARGA	P5	ON	ON	OFF	1, LA PRESION DEL SISTEMA ES DEMASIDO ALTA 2. VELOCIDAD DE MOTOR VENTILADOR BAJA 3.REEMPLACE SENSOR
PROTECCION POR ALTA TEMPERATURA EN EVAPORADOR	P6	OFF	ON	ON	1, LA PRESION DEL SISTEMA ES ALTA 2. REEMPLACE EL SENSOR DUAL DE EVAPORADORA
PROTECCION CONTRA CONGELAMIENTO	P7	ON	OFF	OFF	1, REVISAR SENSOR EVAPORADORA 2. REVISAR SENSOR CONDENSADORA 3 REMPLACE SENSOR.
PROTECCION POR SOBRE CORRIENTE EN CONDENSADOR	P8				1, REVISAR VOLTAGE DE ENTRADA
ERROR DE COMUNICACION DISPLAY Y PANEL TACTIL	P9				1. REVISAR CONEXIONES ENTRE EL DISPLAY Y PANEL TACTIL (PORTATIL)
FALLA DE SOBRE TENCION Y SUBTENSION	LO				1.FALLA DE SOBRE TENSION O SUBTENCION 2. CORTE ALIMENTACION 10 MIN Y REINICIE EQUIPO.

IDU (DISPLAY EVAPORADOR)

ON (LEDS TARJETA CONDENSARORA)

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
PROTECCION POR SOBRECORRIENTE EN LINEA DE FASE DE COMPRESOR	L1				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
FALLA DE PASO DE COMPRESOR	L2				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PERDIDA DE FASE DE COMPRESOR	L3				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
FALLA COMPONENTE TARJETA CONDENSADORA	L4				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION DE HARDWARE POR SOBRECORRIENTE	L5				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION DE SOFTWARE POR SOBRECORRIENTE	L6				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION POR DETECCION DE CORRIENTE ANORMAL	L7				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA

IDU (DISPLAY EVAPORADOR)

ON (LEDS TARJETA CONDENSARORA)

DESCRIPCION DE FALLA	IDU	ODU			PUNTOS A REVISAR
	ERROR	LED 1	LED2	LED3	
FALLA DE DESEQUILIBRIO DE RESISTENCIA	L8				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
FALLA DE SENSOR DE TEMPERATURA EN IPM	L9				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
FALLA EN ARRANQUE DE COMPRESOR	LA				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION POR DETECCION DE CORRIENTE ANORMAL PFC AD	LC				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION POR DETECCION DE CORRIENTE ANORMAL EN VENTILADOR	LD				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION PERDIDA DE FASE EN VENTILADOR	LE				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION CON EL PASO DE VENTILADOR DE CC	LF				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA
PROTECCION POR VENTILADOR DE CORRIENTE DIRECTA	LH				1, REINICIE EQUIPO CORTANDO ALIMENTACION 10 MIN 2. SI EL PROBLEMA PERSITE CAMBIAR TARJETA